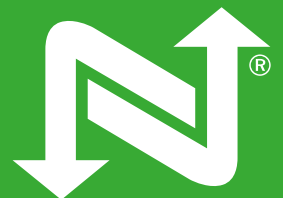


NEHLSEN

SAUBERE LEISTUNG





- Geschäftsbereiche // Business areas**
- 03** Zukunftsorientiert und umweltbewusst // *Forward-looking and environmentally friendly*
-
- Full-Service-Dienstleister // Full-service provider**
- 04-07** All inclusive: Die Full-Service-Dienstleister // *All inclusive: the full-service provider*
- Spezial-Entsorger // Special disposal**
- 08-09** Spezialistinnen und Spezialisten am Werk // *Specialists at work*
- Kanalreinigung // Sewer cleaning**
- 10-11** Sicherheit im Kanalnetz // *Safety in the sewer network*
- Reinigung // Cleaning**
- 12-13** Mit Sicherheit sauber // *Certainly clean*
-
- Metallrecycling // Metal recycling**
- 14-15** Hauptsache Metall // *Metal is the main thing*
- Plastikrecycling // Plastic recycling**
- 16-17** Perfekt gerüstet für die nächste Recycling-Runde // *Perfectly equipped for the next round of recycling*
- Rohstoffrückführung // Recycling of raw materials**
- 18-19** Vom Abfall zum Produkt – Rohstoffrückführung weltweit // *From waste to products – raw material recovery around the world*
- Gewerbeabfallsortierung // Industrial waste sorting**
- 20-21** Sauber getrennt // *Cleanly separated*
- Gefährliche Abfälle // Hazardous waste**
- 22-23** Kälte macht's möglich: Kunststoffe und Metalle recyceln // *Recycling plastics and metals – from waste to usable products*
- GFK-Abfallverwertung // Recycling GRP**
- 24-25** Aus GFK-Abfall wird Ersatzbrennstoff // *From GRP waste to RDF*
- Biokompostierung // Organic composting**
- 26-27** Grünschnitt und Bioabfall reloaded // *Green cut and biowaste reloaded*
-
- KFZ-Service // Motor vehicle service**
- 28-29** Jede Menge Leistung unterm Dach // *A lot of performance under one roof*
- Öffentlich-private Partnerschaft // Public private partnership**
- 30-31** Ein zuverlässiger Partner // *A reliable partner*

Zukunftsorientiert und umweltbewusst // *Forward-looking and environmentally friendly*

Die Geschäftsbereiche der Nehlsen-Gruppe // *The Nehlsen Group's business areas*

Mehr als 2.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind in 40 Gesellschaften an rund 70 Standorten in Deutschland und sechs anderen Ländern Teil der Nehlsen-Gruppe. Täglich sind wir zukunftsorientiert mit Wissen und Tatkraft für Umwelt und Ressourcenschutz im Einsatz.

Unsere Expertinnen und Experten entwickeln maßgeschneiderte, effiziente und ganzheitliche Lösungen: für Städte und Kommunen, für Privatkundinnen und -kunden und Veranstaltungen, für Häfen, Schiffe und Offshore-Plattformen sowie für Gewerbe- und Industriebetriebe jeglicher Größe. Mit einem umfangreichen Dienstleistungs- und Serviceangebot zur Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Vorgaben gehört die Nehlsen-Gruppe in Deutschland zu den Top Ten der Recyclingbranche.

Recycling & Entsorgung

Abfallsammlung, -recycling, -behandlung und -verwertung, auch von gefährlichen Abfällen, für:

- > Haushalte
- > Kunden aus Industrie und Gewerbe
- > Häfen, Schiffe, Veranstaltungen und Offshore-Plattformen
- > Kommunen und Städte

Reinigung & Services

- > Grünanlagenpflege
- > Straßen- und Flächenreinigung
- > Winterdienst
- > Industriereinigung
- > Schädlingsbekämpfung
- > Kanaldienstleistungen
- > Abscheidertechnik

Weitere Leistungen

Für alle unsere Bereiche bieten wir ergänzend an:

- > Bei Bedarf 24-Stunden-Notdienst
- > Projektplanung und Beratung

The Nehlsen Group employs more than 2,800 people in 40 countries at around 70 locations in Germany and six other countries. Day in, day out, we put all our efforts into protecting the environment and resources with our expertise, actions and a forward-looking approach.

Our experts develop customised, efficient and holistic solutions: for towns and municipalities, for private customers and events, for ports, ships and offshore platforms as well as for commercial and industrial enterprises of all shapes and sizes. With a comprehensive portfolio of services and offerings for compliance with the legally prescribed requirements, the Nehlsen Group is among the top ten in the recycling industry in Germany..

Recycling & disposal

Waste collection, recycling, treatment and recovery, including of hazardous waste, for:

- > Households
- > Customers from trade and industry
- > Ports, ships, events and offshore platforms
- > Municipalities and cities

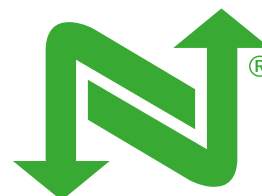
Cleaning & services

- > Green space maintenance
- > Street and area cleaning
- > Winter road clearance
- > Industrial cleaning services
- > Pest control
- > Drain and sewer services
- > Interceptor technology

Additional services

We also offer the following services for all of our areas:

- > 24-hour emergency service
- > Project planning and consultation





All inclusive: Die Full-Service-Dienstleister //

All inclusive: the full-service providers

So geht innovative Abfallentsorgung im 21. Jahrhundert //

Innovative waste disposal in the 21st century

Abholen, behandeln, lagern, aufbereiten oder verwerten sowie beseitigen – mit umweltfreundlicher Technik und breitem Leistungsportfolio bietet Nehlsen seinen Industrie-, Gewerbe-, Kommunal- und Privatkunden ein Rundumsorglos-Paket. Mit rund 650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 28 Standorten ist Nehlsen als Full-Service-Dienstleister immer in Ihrer Nähe und kann den verschiedensten Ansprüchen in den Bereichen Recycling und Entsorgung gerecht werden.

Ob Restmüll, Sperrmüll, Biomüll, Gewerbe- oder Baustellenabfälle, Leichtverpackungen, Papier oder Glas sowie Abfälle aus der Gastronomie und von Schiffen – Nehlsen organisiert die Abholung von Abfällen in Städten und Kommunen, nach Veranstaltungen und sogar von Offshore-Plattformen. Darüber hinaus sorgen die Full-Service-Dienstleister für den sicheren Transport und die Zwischenlagerung gefährlicher Abfälle sowie den Umschlag von Baustellen- und Gewerbeabfällen. In eigenen Anlagen mit Press-, Zerkleinerungs- und Sortiermöglichkeiten werden zudem die unterschiedlichsten Abfälle umweltgerecht behandelt.

Optimale Bewirtschaftung mit Telematik

Von der Erfassung bis zur Abrechnung sind die Automatisierung und die Digitalisierung in der Abfalllogistik ein großes Thema – Stichwort Telematik. Mithilfe neuester Informationstechnologie werden alle Abfallbehälter von Nehlsen mit einem Scancode erfasst. „Die Telematik erleichtert die Behälterbewirtschaftung enorm“, erklärt Tobias Engelhardt, Geschäftsführer der Karl Nehlsen GmbH & Co. KG, die in Bremen und Niedersachsen Rundum-Service für Haushalte und Gewerbe bietet. „Für die Container findet eine Behälterverfolgung statt. So wissen wir immer, wo Container abgestellt und wie oft Behälter bewegt wurden. Außerdem werden wir automatisch informiert, wenn ein Container voll ist.“ Auch für den Arbeitsschutz bietet die Telematik Vorteile, da etwa die Maßnahmen hinsichtlich der Unfallverhütungsvorschriften besser dokumentiert werden können.

Collection, treatment, storage, processing or recycling as well as disposal – with environmentally friendly technology and a wide portfolio of services, Nehlsen offers its industrial, commercial, municipal and private customers an all-inclusive stress-free package. With around 650 employees working at 28 different sites, Nehlsen is always close to you as a full-service provider and can meet the most diverse requirements in the areas of recycling and waste disposal.

Be it residual waste, bulky waste, organic waste, commercial or construction waste, light packaging, paper, glass or waste from gastronomy or ships – Nehlsen organises the collection of waste in cities and municipalities, after events and even from offshore platforms. In addition, the full-service providers also ensure the safe transport and interim storage of hazardous waste and the handling of construction and commercial waste. The various types of waste are also treated in an environmentally friendly manner in the company's own plants equipped with crushing, shredding and sorting systems.

Optimal management with telematics

From collection to billing, automation and digitalisation are a major topic in waste logistics – the keyword here being telematics. With the help of the latest information technology, all of Nehlsen's waste containers are registered with a scan code. "Telematics facilitates container management immensely," explained Tobias Engelhardt, Managing Director of Karl Nehlsen GmbH & Co. KG, which offers an all-inclusive service for households and commercial enterprises in the states of Bremen and Lower Saxony. "The containers are tracked so that we always know where the containers are placed and how often containers have been moved. In addition, we are also informed if a container is full." Telematics also offers advantages as far as occupational health and safety are concerned, as the measures regarding accident prevention regulations can be better documented, for example.

Mit umweltfreundlicher Technik in Richtung Zukunft

Auch in saubere und zeitgemäße Fahrzeugtechnik hat Nehlsen in den letzten Jahren kontinuierlich investiert. Allein 1,8 Millionen Euro sind in die umfangreiche Modernisierung des Fuhrparks der Nehlsen MV GmbH & Co. KG geflossen. „Die Anschaffung von umweltfreundlichen Euro-6-Fahrzeugen war für uns ein wichtiger Schritt, um auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu sein“, erläutert Geschäftsführer Jörg Pagels. Die Nehlsen-Gesellschaft ist mit 10 Standorten im Bundesland Mecklenburg-Vorpommern für die Haushalts-, Gewerbe- und Industrieentsorgung zuständig. Auch für die Bremer Fahrzeugflotte gilt: Alle Neufahrzeuge sind mit Euro 6 ausgestattet. Damit verfügen sie über die in europaweiten Ausschreibungen geforderte Abgasnorm und entlasten die CO₂-Bilanz. Tobias Engelhardt: „Wer Nehlsen einsetzt, der leistet seinen Beitrag zum Umweltschutz, denn wir sind nach ISO 14001 zertifiziert. Dieses Zertifikat bestätigt uns ein klimaschonendes Umweltmanagement.“

Kompetente Rundum-Beratung für effiziente Recyclinglösungen

Neben leistungsfähiger Technik und viel Spezialwissen gehören auch genehmigungsrechtliche Kompetenzen zur professionellen Entsorgung. „Kaum eine Branche ist so dynamisch und muss immer wieder auf Veränderungen der Gesetzeslage und Richtlinien reagieren wie die Recyclingbranche“, betont Sven de Groot, Geschäftsführer der Nehlsen AWG GmbH & Co. KG in Friesland. Unternehmen, die Abfälle produzieren, sind daher auf qualifizierte Beratung angewiesen, um die jeweils aktuellen Vorgaben zu erfüllen. Sven de Groot: „Nehlsen ist hier ein sehr erfahrener und breit aufgestellter Partner.“ Denn das Beratungsangebot von Nehlsen erstreckt sich bis hin zum maßgeschneiderten Abfall- und Recyclingkonzept. Bei Bedarf kommen die Nehlsen-Spezialistinnen und -Spezialisten dafür auch ins jeweilige Unternehmen, um einzelne Produktionsschritte auf ihre abfallwirtschaftliche Effizienz zu analysieren und Vorschläge zur Verbesserung zu erarbeiten. Durch die Optimierung der Wertschöpfungskette profitieren unsere Kundinnen und Kunden in vielerlei Hinsicht: Durch die Reduzierung von Abfällen können beispielsweise Kosten und Zeit eingespart werden, sodass sich die Unternehmen auf ihre eigentlichen Kernaufgaben konzentrieren können.

Heading for the future with environmentally friendly technology.

Nehlsen has also continuously invested in clean and modern vehicle technology in recent years. €1.8 million have gone towards the extensive modernisation of Nehlsen MV GmbH & Co. KG's fleet alone. "The acquisition of environmentally friendly Euro 6 vehicles was an important step for us towards remaining competitive in the future too," explained Managing Director Jörg Pagels. Nehlsen is responsible for the disposal of household, commercial and industrial waste with 10 sites in the state of Mecklenburg-Western Pomerania. All new vehicles in the Bremen fleet are also equipped in accordance with Euro 6. This means that they have the emission standard required in Europe-wide tenders and reduce the CO₂ footprint. Tobias Engelhardt said: "Customers choosing Nehlsen are making their own contribution to environmental protection, as we are certified in accordance with ISO 14001. This certificate is confirmation of our climate-friendly environmental management system."

Expert all-round consultancy service for efficient recycling solutions

In addition to high-performance technology and a wealth of specialist knowledge, professional waste disposal also requires competence in licensing law. "Almost no other industry is as dynamic and has to react constantly to changes in the legal situation and guidelines as the waste disposal industry," emphasised Sven de Groot, Managing Director of Nehlsen AWG GmbH & Co. KG in East Frisia. Companies which produce waste therefore depend on qualified advice to comply with the respective current requirements. Sven de Groot explained: "Nehlsen is a very experienced and well-equipped partner in this respect." After all, Nehlsen's range of customer advice services extends all the way to tailored waste and recycling concepts. If required, the Nehlsen specialists are even happy to visit the respective company to analyse individual production steps for their waste management efficiency and develop suggestions for improvement. Our customers benefit from the optimisation of the value creation chain in a wide range of ways: for example, reducing waste makes it possible to save costs and time, allowing companies to focus on their actual core activities.

Karl Nehlsen GmbH & Co. KG / info.karl@nehlsen.com // Nehlsen AWG GmbH & Co. KG / info.awg@nehlsen.com //
Nehlsen Cloppenburg GmbH & Co. KG / info.cloppenburg@nehlsen.com // Nehlsen Cohrs GmbH / info.cohrs@nehlsen.com //
Nehlsen MV GmbH & Co. KG / info.mv@nehlsen.com // Nehlsen Ostfriesland GmbH & Co. KG / info.ostfriesland@nehlsen.com //
Nehlsen Sachsen GmbH & Co. KG / info.sachsen@nehlsen.com





Zehlsen



Spezialistinnen und Spezialisten am Werk // *Specialists at work*

Ein klarer Fall für Nehlsen: Gefährliche und flüssige Abfälle sind anspruchsvoll und ihre Entsorgung muss rechtlich einwandfrei sein // *Clearly a job for Nehlsen: Hazardous and liquid waste is demanding and must be disposed of in full compliance with the law*

Gefährliche und flüssige Abfälle bedürfen einer besonderen Behandlung. Ob Abwasser, Farben, Lacke, Verpackungsabfälle mit gefährlichen Anhaftungen, Tankreinigungsabfälle, Klärschlämme, Chemikalien oder auch faserbelastete Materialien – als Spezial-Entsorger mit viel Erfahrung bietet Nehlsen hier sichere und fachgerechte Lösungen.

Die verschiedenen Nehlsen-Standorte setzen dabei auf Technik, die den speziellen Anforderungen der Abfälle optimal angepasst ist. Die Nehlsen Berlin-Brandenburg GmbH & Co. KG beispielsweise ist unter anderem auf die Behandlung von Stäuben und pulverförmigen Abfällen spezialisiert. „Mithilfe einer besonderen Absaugeinrichtung in unserem Betrieb können wir faserbelastete Materialien für untertägige Deponien sicher verpacken“, erklärt Geschäftsführer Michael Schwahn. Damit erfüllt Nehlsen nicht nur abfallrechtliche Auflagen, sondern bietet auch größtmöglichen Schutz. Daneben nutzt Nehlsen verschiedene Verfahren, mit denen problematische Eigenschaften der jeweiligen Abfälle gezielt verändert werden können. In der Chemisch-Physikalischen Abfallbehandlungsanlage am Standort Bremen werden etwa die Bestandteile von Öl-Wasser-Emulsionen voneinander getrennt, sodass einer umweltgerechten Entsorgung nichts mehr im Wege steht.

Für eine sichere, gesetzeskonforme und unabhängig zertifizierte Behandlung

„Unsere Spezial-Entsorger haben alle besondere Stärken in der technologischen und der genehmigungsrechtlichen Ausrichtung“, fasst Michael Schwahn die Vorteile der verschiedenen Spezial-Entsorger innerhalb der Nehlsen-Gruppe zusammen. Neben dem breiten Angebot, das ebenso die Sammlung, den Transport und die Zwischenlagerung gefährlicher oder flüssiger Abfälle umfasst, verfügt Nehlsen über viele Sonder-Zertifizierungen, die weit über den Standard hinausgehen. Hinzu kommt eine eingehende Beratung der Kundinnen und Kunden, die oftmals einer Nachweispflicht unterliegen und die bei der abfallrechtlichen Dokumentation unterstützt sowie stets auf den neusten Stand gebracht werden.

Hazardous and liquid waste require special treatment. Be it wastewater, paints, varnishes, packaging waste with hazardous contamination, tank cleaning waste, sewage sludge, chemicals or other fibre-contaminated materials, Nehlsen is a specialist disposal company with a wealth of experience offering safe and professional solutions.

The various Nehlsen sites utilize technology tailored to the special requirements of the waste. For example, Nehlsen Berlin-Brandenburg GmbH & Co. KG specialises among other things in the treatment of dusts and powdery waste. “A special suction device in our facility allows us to package fibre-contaminated materials safely for underground landfills,” explained Managing Director Michael Schwahn. In this way, Nehlsen not only fulfils the waste legislation requirements, but also offers the greatest possible protection. In addition, Nehlsen employs different processes to change the problematic properties of the respective waste specifically. For example, in the chemical-physical waste treatment plant at the site in Bremen, the components of oil-water emulsions are separated from each other to leave nothing standing in the way of environmentally compatible disposal.

For safe, legally compliant and independently certified handling

“Our specialist disposal companies all have particular strengths in their technological and licensing law orientation,” said Michael Schwahn, summarising the advantages of the different specialist disposal companies within the Nehlsen Group. In addition to the wide range of services on offer, which also includes the collection, transport and interim storage of hazardous and liquid waste, Nehlsen has earned many special certifications going far beyond that stipulated by the standard. This is complemented by comprehensive expert advice services for customers, who are often required to provide supporting documentation and who are supported in their waste management documentation and kept up to date at all times.

Nehlsen Berlin-Brandenburg GmbH & Co. KG / info.berlin-brandenburg@nehlsen.com//

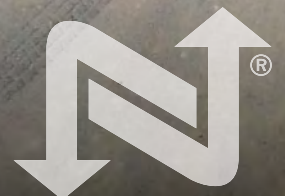
Nehlsen Industrieservice GmbH & Co. KG / info.industrieservice@nehlsen.com// Otto & Leitel GmbH / info@otto-und-leitel.de

Voller Durchblick im Kanalnetz // *A clear view inside the sewer network*

Reinigen, inspizieren oder sanieren mit speziellen Verfahrenstechniken //
Cleaning, inspection and renovation with special process technologies



Per Videokamera inspizieren unsere erfahrenen Mitarbeiter das Kanalnetz //
Our experienced employees inspect the sewer network via video camera.



Aus den Augen – aus dem Sinn. Wer nach diesem Motto sein Kanalnetz vernachlässigt, erlebt meist böse Überraschungen **Risse, Scherbenbildungen und Lageabweichungen in den Kanälen gefährden unser Grundwasser und den Boden.**

Gerade in Abwasserkanälen können Ablagerungen bei zu geringer Fließgeschwindigkeit durch Sand, Papier und Kunststoffe entstehen. Wenn die Ablagerungen zu stark geworden sind, ist eine umgehende Kanalreinigung ratsam, um Problemen wie Verstopfung, Geruchsbelästigung oder im schlimmsten Fall einer Rattenplage entgegenzuwirken. Regelmäßige Kanalreinigungen und -inspektionen sind daher unerlässlich. Unsere kombinierten Saug-Spül-Fahrzeuge sind teilweise mit einer „sehenden Düse“ (Nordseedüse) ausgestattet. Bereits während des Reinigungsvorgangs wird die Kanalbefahrung dokumentiert und aufgezeichnet. So gewährleisten wir nicht nur ein gutes Reinigungsergebnis, gleichzeitig werden Schäden und Verschmutzungsgrade erfasst, dokumentiert und sichtbar gemacht. „Der Fahrer hat während der gesamten Reinigung einen genauen Einblick in die von ihm gereinigten Kanäle. Der Kunde profitiert von geringeren Kosten und einer lückenlosen Dokumentation“, erklärt Branislav Vuletic, Geschäftsführer der Nehlsen Kanal- und Abwasserservice GmbH & Co. KG.

Gesamtüberblick Kanaldienstleistungen

- › Kanalsanierung/Kanalreinigung/Kanalinspektion
- › Erstellung von Kanalkatastern
- › Zustandsbewertung
- › Erstellen von Sanierungskonzepten
- › Kanaldichtheitsprüfung
- › Grubenabfuhr
- › Notdienst

Kanalsanierung: Ihre Vorteile

- › Kompetente Schadensklassifizierung
- › Erarbeitung eines Konzeptes zur Kanalsanierung sowie Massen- und Kostenermittlung
- › Kanalsanierung mit Kurz- und Langlinern sowie Fräsrobotern
- › Stützsanierung, Schlauchliner, Schachtsanierung

Weitere Dienstleistungen

- › Klärschlammstabilisierung
- › Rohschlammtransport
- › Klärteichentschlammung
- › Energetische Verwertung
- › Entsorgung von belasteten Klärschlämmen
- › Mobile Schlamm entwässerung
- › Gruben-/Beckenreinigung
- › Entsorgung von Sieb- und Rechengut/Sandfang

Out of sight – out of mind. If you neglect your sewer network with that attitude, you're likely in for some unpleasant surprises. Cracks, fragmentation and positional deviations in the sewers put our groundwater and soil at risk.

In sewers especially, deposits can form as a result of sand, paper and plastics if the water is not flowing fast enough. When the deposits become too large, immediate sewer cleaning is advisable in order to avoid issues such as blocking, unpleasant odours or – the worst-case scenario – a plague of rats! Regular sewer cleaning and inspections are therefore indispensable. Some of our combined suction-flush vehicles are equipped with a “seeing nozzle” (North Sea Nozzle), which documents and records the journey through the sewer throughout the entire cleaning process. In this way, we not only guarantee an outstanding cleaning result, but also record, document and provide images of damage and degrees of contamination at the same time. “The driver has a clear view of the sewers he has cleaned throughout the entire process. The customer benefits from lower costs and seamless documentation,” explained Branislav Vuletic, Managing Director of Nehlsen Kanal- und Abwasserservice GmbH & Co. KG.

Complete overview of sewer services

- › Sewer renovation/cleaning/inspection
- › Creation of sewerage registers
- › Condition assessment
- › Compilation of renovation concepts
- › Sewer leakage test
- › Pit emptying
- › Emergency service

Sewer renovation: Your advantages

- › Expert damage classification
- › Development of a concept for sewer renovation as well as quantity and cost calculation
- › Sewer renovation with short liners, long packers and milling robots
- › Pipe union renovation, hose liners, manhole restoration

Additional services

- › Sewage sludge stabilisation
- › Raw sludge transport
- › Removal of sludge from treatment ponds
- › Energy recovery
- › Disposal of contaminated sewage sludge
- › Mobile sludge dewatering
- › Pit/tank cleaning
- › Disposal of screening material/grit chamber

Mit Sicherheit sauber // Safe and surely clean

Mit viel Erfahrung und Fachkenntnis reinigt Nehlsen so ziemlich alles, was sauber werden muss // *Nehlsen employs its extensive experience and expertise to clean just about everything that needs to be clean*

Ob Wege oder Parks, ob Fassaden oder Industrieanlagen, ob in luftiger Höhe, in Tanks oder nach Veranstaltungen: Weil Sauberkeit und Sicherheit zusammenhängen, ist bei der gründlichen Reinigung kompetentes Fachpersonal gefragt.

Die Wartung von Industrieanlagen etwa erfordert ein zügiges Vorgehen, damit der tägliche Betriebsablauf nicht gestört wird und Ausfälle vermieden werden. Gleiches gilt für die fachgerechte Reinigung von Rohrsystemen oder Lüftungsanlagen: Hier sind gut ausgebildete Spezialistinnen und Spezialisten gefragt, die neben einer umfassenden Wartung auch Reparaturen und Optimierungen vornehmen. Für Arbeiten in großen Höhen hat Nehlsen ebenfalls das passende Fachpersonal – speziell geschulte und zertifizierte Industriekletterinnen und -kletterer werden dafür eingesetzt, ganz nach dem Motto: Sicherheit geht vor. Das gilt grundsätzlich für alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Reinigungssegment von Nehlsen. „Unsere Fachleute durchlaufen ihre Schulungen in regelmäßigen Intervallen, um technisch und die Gesetzeslage betreffend immer auf dem neusten Stand zu bleiben“, erklärt Sven de Groot, Geschäftsführer der Nehlsen AWG GmbH & Co. KG mit Sitz in Friesland.

Individuelle Lösungen von Anlagenreinigung bis Winterdienst

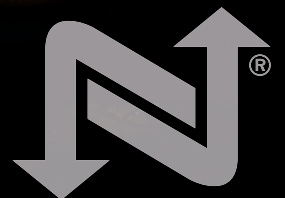
Wege oder Plätze von hartnäckigen Kaugummis zu befreien bedarf dabei natürlich anderer Lösungen und Techniken als die Pflege von Grünanlagen – und die Reinigung von Klärwerken anderes Know-how als die Reinigung von Tankfahrzeugen. Je nach Aufgabe wenden die Nehlsen-Profis entsprechende Reinigungsverfahren an, stellen individuelle Behältersysteme bereit und erledigen Abfuhr und Entsorgung. Ein wichtiges Rädchen im gesamten Reinigungsbetrieb sind die Fahrerinnen und Fahrer der Nehlsen-Fahrzeuge. Um Straßen oder Flächen sauber zu halten, verschiedenste Hinterlassenschaften zu entfernen und diese fachgerecht zu entsorgen, braucht es ebenso umfangreiche Fachkenntnisse. „Auch unsere Berufskraftfahrerinnen und -fahrer bilden sich kontinuierlich weiter“, so Sven de Groot. Weit über 170 Fahrerinnen und Fahrer sitzen in der Region Nordwest hinter dem Steuer und sorgen für sichere und saubere Straßen.

From paths and parks to façades and industrial plants, from lofty heights to the insides of tanks and areas following events: thorough cleaning requires skilled professionals; after all, cleanliness and safety go hand in hand..

For example, the maintenance of industrial plants requires a swift approach to avoid disrupting the daily operating process and downtimes. The same applies for the professional cleaning of pipe and ventilation systems: this requires well trained specialists who can also perform repairs and optimisations in addition to comprehensive maintenance. Nehlsen also has corresponding specialist personnel for performing work at great heights – specially trained and certified industrial climbers are deployed and always work in accordance with the motto: safety first. That applies for all Nehlsen employees working in the cleaning segment. “Our specialists undergo regular training in order to remain up to date with the latest technologies and legislation,” explained Sven de Groot, Managing Director of Nehlsen AWG GmbH & Co. KG, based in East Frisia.

Individual solutions from facility cleaning to winter service

Removing stubborn chewing gum from paths and public squares naturally requires different solutions and technologies than when taking care of green spaces – and different expertise is needed to clean sewage plants compared to tankers. Depending on the task, the Nehlsen professionals employ corresponding cleaning procedures, provide customised container systems and take care of removal and disposal. The drivers of the Nehlsen vehicles are an important cog in the entire cleaning mechanism. Keeping streets and public areas clean, removing a wide variety of items left behind and disposing of them properly also require extensive expertise. “Our professional drivers also undergo continuous training,” said Sven de Groot. There are well over 170 drivers behind the wheel in the Northwest region, all working to ensure safe and clean roads.





Hauptsache Metall // Metal is the main thing

Metall-Recycling im großen Stil in Leer, Emden und Groningen //
Metal recycling on a grand scale in Leer, Emden and Groningen

Ob Kleinmetalle oder Großteile aus Stahlschrott – mit dem Recycling von Metallen hat die Nehlsen AG ein neues Geschäftsfeld erschlossen. Seit 2020 gehören die Nehlsen E. Heeren GmbH in Leer und Emden sowie die in Groningen ansässige Nehlsen Metaal Recycling Nederland B.V. zur stetig wachsenden Nehlsen-Familie.

Mit diesem Kauf ist in der Unternehmensgeschichte „ein wichtiger Meilenstein“ erreicht, betont Oliver Groß, Vorstandsvorsitzender der Nehlsen AG. Denn mit den neuen Gesellschaften vergrößert die Nehlsen AG auch ihr Leistungsportfolio. Drei weitere Pluspunkte für die Übernahme: „Sie ermöglicht es uns, unsere Marktposition in der Region auszubauen, zu stärken und uns optimal für die Zukunft aufzustellen“, ist Oliver Groß überzeugt.

Allein auf dem Gelände in Leer werden auf insgesamt 114.000 Quadratmetern Metalle und Stahlschrott von der Aluminiumdose über ausrangierte Lkw bis hin zu Industrieschrott mit leistungsstarker Technik geschreddert, zerschnitten oder zermahlt und effektiv in die verschiedenen Fraktionen sortiert. Auch Mischschrotte aus Sortieranlagen und Produktionsabfälle aus dem benachbarten VW-Werk werden an der Ems für die weitere Verwertung aufbereitet.

Think global, act local

Mit seiner guten Anbindung an die Autobahn sowie einem eigenen Eisenbahnanschluss und einem Hafen an der Ems bietet der Standort im Nordwesten Niedersachsens besonders optimale Transport- und Lieferbedingungen. „Dadurch ergeben sich bedeutende Synergieeffekte für alle anderen hier ansässigen Gesellschaften der Nehlsen-Gruppe“, erläutert Oliver Groß. Darüber hinaus ist die ideale Verkehrslage ebenso für internationale Geschäftsbeziehungen von großem Vorteil, denn in Metall- und Stahlschrott stecken Rohstoffe, die überall auf der Welt gehandelt werden.

Auch der hinzugekommene niederländische Nehlsen-Standort in Groningen ist auf die Sammlung, Aufbereitung und Vermarktung von Kupfer, Messing, Eisenschrott und Co. spezialisiert. Je nach Bedarf können hier Privatpersonen und Unternehmen ihre Altmetalle anliefern oder einen passgenauen Container ordern. Ob in Deutschland oder den Niederlanden – für alle drei Nehlsen-Standorte gilt: Aus Schrott wird wieder wertvoller Rohstoff.

Nehlsen E. Heeren GmbH / info.e.heeren@nehlsen.com //

Nehlsen Metaal Recycling Nederland B.V. / info.groningen@nehlsen.com

From small metal parts to large pieces of scrap steel – Nehlsen AG has opened up a new field of business with the recycling of metals. Nehlsen E. Heeren GmbH with sites in Leer and Emden as well as Nehlsen Metaal Recycling Nederland B.V., based in Groningen, have been part of the continuously growing Nehlsen family since 2020.

This acquisition represents “an important milestone” in the history of the company according to Oliver Groß, Chairman of the Board at Nehlsen AG, as, along with the new companies, Nehlsen AG is also expanding the range of services it offers. Three further benefits of the acquisition: “It allows us to develop our market position in the region, to strengthen it and to align ourselves optimally for the future,” said Oliver Groß, clearly convinced.

At the Leer site alone, metals and scrap steel from aluminium cans to scrapped lorries and industrial scrap are shredded, cut up or crushed using high-performance technology and effectively sorted into the various fractions over a total of 114,000 m². Mixed scrap from sorting facilities and production waste from the neighbouring VW factory are also prepared alongside the River Ems for recovery and recycling.

Think global, act local

With its great connection to the motorway as well as its own railway connection and a port on the Ems, the location in the northwest of Lower Saxony offers particularly optimal transport and delivery conditions. “This produces decisive synergy effects for all other companies of the Nehlsen Group located here,” explained Oliver Groß. Moreover, the ideal transport location is also of great advantage for international business relations, as metal and steel scrap contains raw materials that are traded all over the world.

The recently added Nehlsen site in Groningen, the Netherlands, also specialises in the collection, processing and marketing of copper, brass, iron scrap, etc. Depending on their needs, private individuals and companies are also welcome to deliver their scrap metal here or order a suitable container. Be it in Germany or the Netherlands, the same applies for all three Nehlsen sites: scrap is turned into a valuable resource again.

Perfekt gerüstet für die nächste Recycling-Runde // Perfectly equipped for the next round of recycling

Die neue Sortieranlage für Leichtverpackungen sorgt mit modernster Technik für erstklassigen Reinheitsgrad // The new sorting plant for light packaging employs state-of-the-art technology for premium degrees of purity

Gelungenes Joint Venture in Sachen Sortierung: unter dem Namen Sortierkontor Nord macht Nehlsen zusammen mit dem Umweltdienstleister PreZero jetzt am Bremer Standort Wilhelm-Karmann-Straße gemeinsame Sache. In einer hochmodernen Sortieranlage werden dort Joghurtbecher, Getränkekartons, PET-Flaschen und Co. für einen neuen Lebenszyklus aufbereitet. Die oberste Priorität der Gemeinschaftsunternehmung: durch eine optimale Sortierung die Recyclingquoten deutlich zu erhöhen und dadurch mehr Rohstoffe zurück in den Stoffkreislauf zu bringen.

Jährlich bis zu 150.000 Tonnen Leichtverpackungen – umgerechnet der Inhalt von rund 75 Millionen prall gefüllten Gelben Säcken – können in der neuen Anlage verarbeitet werden. Mit dieser ansehnlichen Kapazität ist die Anlage des Sortierkontors Nord eine der größten in ganz Norddeutschland, in der verschiedenste Leichtverpackungen zuverlässig und sortenrein auseinanderdividiert werden.

Sicher, sauber und sortenrein getrennt – für hohe Recyclingquoten und nachhaltigen Ressourcenschutz

Für eine erste grobe Sortierung werden dabei die verschiedenen Verpackungsmaterialien zunächst durch einen Siebevorgang nach Größen sortiert. Neben Magneten, die eisenhaltige Stoffe wie etwa Weißblech von den anderen Fraktionen trennen, sorgen Infrarot-Scanner für Materialanalysen und Druckluftströme für weitere systematische Sortierschritte. Zusätzlich zu der lückenlosen technischen Überwachung der Materialströme wird die Qualität der Sortierung auch händisch am Förderband kontrolliert. Oliver Groß, Vorstandsvorsitzender der Nehlsen AG, ist überzeugt: „Nur mit einem hohen Reinheitsgrad der aufbereiteten Wertstoffe können wir zur Akzeptanz für Recyclate als Rohstoff und zur Einsparung endlicher natürlicher Ressourcen beitragen.“ Rund 40 Millionen Euro haben Nehlsen und PreZero in den Bau der technisch innovativen wie verkehrstechnisch optimal angebundenen Anlage investiert und damit zudem etwa 60 neue Arbeitsplätze geschaffen. Oliver Groß: „Mit dieser Investition setzen wir wirtschaftliche Maßstäbe in der Region und bieten umweltgerechte und effiziente Lösungen zur Behandlung von Leichtverpackungen.“

A successful joint venture in sorting: under the name Sortierkontor Nord, Nehlsen is now doing business with the environmental service provider PreZero at the site in Wilhelm-Karmann-Straße in Bremen. Yoghurt pots, drinks cartons, PET plastic bottles, etc., are processed for a new life cycle in a state-of-the-art sorting plant. The joint venture's top priority is to increase recycling quotas considerably and, in doing so, to return more resources to the material cycle.

The new facility can process up to 150,000 tons of light packaging – the equivalent of around 75 million full yellow recycling bags. This impressive capacity makes the Sortierkontor Nord facility one of the largest in the whole of Northern Germany reliably separating a wide variety of light-weight packaging according to type.

Safe, clean and sorted by type – for high recycling rates and sustainable protection of resources.

For an initial rough sorting, the different packaging materials are first sorted by size via a screening process. In addition to magnets, which separate ferrous materials such as tinplate from the other fractions, infrared scanners for material analyses and compressed air jets enable further systematic sorting steps. In addition to the seamless technical monitoring of the material flows, the quality of the sorting is also checked manually on the conveyor belt. Oliver Groß, Chairman of the Board at Nehlsen AG, is convinced: “We can only contribute to the acceptance of recyclates as a raw material and to the saving of finite natural resources with a high degree of purity of the processed recyclables.” Nehlsen and PreZero have invested around €40 million in the construction of the plant, which is both technically innovative and optimally connected in terms of transport, thereby also creating around 60 new jobs. Oliver Groß: “With this investment, we are setting economic standards in the region and offering environmentally sound and efficient solutions for the processing of light packaging.”



NLH4050920

STILL
R70-50

STILL



Vom Abfall zum Produkt – Rohstoffrückführung weltweit // *From waste to products – raw material recovery around the world*

Nehlsen ist spezialisiert auf die Verwertung und Vermarktung von
Sekundärrohstoffen // *Nehlsen specialises in the recovery and marketing
of secondary raw materials*



Thermik // *Thermal processing*

Für brennbare Abfälle aller Art bieten wir mit einem großen Netzwerk von unterschiedlichen Anlagen die optimale Lösung für thermische Verwertung und Beseitigung. // *We have an extensive network of different plants and facilities available for the thermal recycling and disposal of all kinds of combustible waste.*

Altholzklassen // *Classes of old wood*

- > Unbehandelt A1/Paletten // *Untreated A1/pallets*
- > Behandelt A2/Spanplatten // *Treated A2/chipboard*
- > Behandelt A3/Altholz aus Sperrmüll // *Treated A3/old wood from bulky waste*
- > Kontaminiert A4/Bahnschwellen // *Contaminated A4/railway sleepers*

Kunststoffsorten // *Grades of plastic*

- > LDPE-Verpackungsfolien // *LDPE packaging films*
- > Hartkunststoffe // *Rigid plastics*
- > Müllgroßbehälter // *Wheelie bins*
- > IBC // *Intermediate bulk containers (IBC)*
- > Agrarfolie // *Agrofoil*

Papiersorten // *Grades of paper*

- > Mischpapier // *Mixed paper*
- > Kaufhausaltpapier // *Supermarket corrugated paper and board*
- > Deinking // *Deinking*
- > Tageszeitungen // *Newspapers*
- > Bunte Akten // *Coloured letters*
- > Altpapier aus Druckereien // *Old paper from print shops*



Der Einsatz von Recyclingrohstoffen hat in einzelnen Industrien, gerade in der Papierindustrie, eine lange Tradition. Altpapier wird eingesammelt, sortiert und an Papierfabriken geliefert. Etwa 18 Millionen Tonnen Altpapier werden allein in Deutschland zu Kartonagen, Verpackungspapieren, Kopierpapier, Tageszeitungen oder Hygienepapieren weiterverarbeitet.

„Beim Papier haben wir einen Produktkreislauf, der seit vielen Jahrzehnten perfekt funktioniert, weil Altpapier zu 100 Prozent seinen Einsatz in Neupapier findet“, erklärt Hans-Dieter Wilcken, Geschäftsführer der Nehlsen Stoffstrom GmbH & Co. KG in Bremen. Der Stoffkreislauf beim Altpapier liefert ein gutes Beispiel und ist neben Almetallen und Glas der bekannteste Sekundärrohstoff.

Begehrte Rohstoffe in einem globalisierten Markt

Ob Altpapier, Kunststoffe, Metalle, Ersatzbrennstoffe oder Altholz – Materialien aus den unterschiedlichsten Abfallströmen werden gesammelt und an verschiedenen Sortier- oder Aufbereitungsanlagen der Nehlsen-Gruppe angeliefert. Viele Produkte lassen sich durch geeignete Behandlungs- und Verwertungswege nach ihrem Gebrauch aufbereiten, sodass die darin enthaltenen Rohstoffe in den Produktionsprozess der Industrie zurückgeführt werden können.

Rund um den Globus handelt, transportiert und vermarktet Nehlsen jährlich mehr als 750.000 Tonnen an aufbereiteten Rohstoffen. In der Nehlsen Stoffstrom GmbH & Co. KG werden diese Aktivitäten für die Nehlsen-Gruppe gebündelt. Dazu zählen der Handel und die Lieferung unterschiedlicher Rohstoffe auf internationaler Ebene sowie die zuverlässige Bereitstellung definierter Qualitäten. „Unsere Aufgabe im Stoffstrommanagement ist es, die von uns verarbeiteten und gehandelten Sekundärrohstoffe der weiteren Nutzung zuzuführen“, sagt Hans-Dieter Wilcken. Ziel sei es, Stoffkreisläufe zu schließen, im Sinne eines ganzheitlichen Stoffstrommanagements.

„Die wichtigsten Absatzmärkte sind für uns Deutschland, das europäische Ausland sowie der asiatische Markt. Der Markt ist international geprägt und ein wachsendes Geschäftsfeld. Wir bieten ein kosten- und zeiteffizientes Komplettangebot, das heißt Transport, Handel und Abwicklung“, berichtet Hans-Dieter Wilcken weiter. Fossile Rohstoffe sind endlich, aber die Industrie benötigt immer neue Rohstoffe. Wenn die Preise an den internationalen Rohstoffmärkten steigen, ist Recyclingmaterial umso mehr gefragt. „Unser Ziel ist es, die Abfallstoffe dort unterzubringen, wo sie die beste Umwelteffizienz haben“, so Hans-Dieter Wilcken.

The use of recycled raw materials has a long tradition in many industrial sectors – especially the paper industry. Old paper is collected, sorted and supplied to paper mills, with around 18 million tons of old paper being turned into cardboard, packaging paper, photocopying paper, newspapers and toilet paper in Germany alone.

“For a number of decades now, waste paper has represented a perfect product life cycle because it can be completely reused for new paper,” explained Hans-Dieter Wilcken, Managing Director of Nehlsen Stoffstrom GmbH & Co. KG in Bremen. The closed-loop recycling of waste paper is a very good example and is probably one of the best-known secondary raw materials alongside old metal and glass.

Sought-after raw materials on a global market

Old paper, plastics, metals, refuse-derived fuels (RDF) and old wood; all materials collected from various waste streams and transported to the Nehlsen Group’s different sorting and treatment plants. Many products have reached the end of their useful service lives but the use of suitable treatment and recycling facilities allows them to be reprocessed and the raw materials they contain to be returned to the industrial production process.

Around the world, Nehlsen treats, transports and markets more than 750,000 tons of reprocessed raw materials every year. Nehlsen Stoffstrom GmbH & Co. KG bundles these activities for the Nehlsen Group. That includes the trade and supply of a variety of raw materials at an international level as well as the reliable provision of defined qualities. “Our task in material flow management is to return the secondary raw materials that we have processed and treated to the industrial sector for further use,” said Hans-Dieter Wilcken. The aim is to close material cycles in the sense of holistic material flow management.

“The most important markets for us are Germany, the rest of Europe and Asia. The market is internationally focused and is a growing business area. We offer a full cost-effective and time-efficient package, including transportation, trading and handling,” reported Hans-Dieter Wilcken. Fossil raw materials are finite, but industry needs ever more raw materials. As such, if the prices for raw materials on international markets increase, the demand for recycled materials is even greater. “Our aim is to position waste materials where they achieve the highest environmental efficiency,” stated Hans-Dieter Wilcken.

Sauber getrennt // Cleanly sorted

Optimierte Lösung für Bau- und Gewerbeabfälle //

Optimised solution for construction and commercial waste

Seit Anfang 2019 fahren Gewerbe- und Industriebetriebe eine neue Adresse an: Am Bremer Standort ist mit der Gewerbeabfallsortieranlage ein Zentrum für innovative Abfallbehandlung entstanden.

Mit dem Bau einer modernen Gewerbeabfallsortierung und der Firmengründung der Bremer Recycling Kontor GmbH & Co. KG hat sich Nehlsen optimal auf die aktualisierte Gesetzgebung vorbereitet. Insgesamt 7,5 Millionen Euro wurden in den als Vorbehandlungsanlage konzipierten Neubau sowie in Infrastrukturmaßnahmen investiert. Die Anlage entspricht den Anforderungen der 2017 novellierten Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) und hat eine Verarbeitungskapazität von 100.000 Tonnen pro Jahr.

Paul Hoffmeyer, Geschäftsführer der Bremer Recycling Kontor GmbH & Co. KG: „Die Anlagenkonstellation, für die wir uns entschieden haben, ist in der Lage, die geforderten Stoffe mit hoher Geschwindigkeit zu sortieren. Es gibt nur sehr wenige vergleichbare Anlagen, die das können.“

Eine, die es auch kann, ist die 2020 eröffnete baugleiche Anlage im mecklenburgischen Sponholz. Die Sortieranlage bietet Gewerbe- und Industriebetrieben in Mecklenburg-Vorpommern und Brandenburg eine umweltgerechte und wirtschaftliche Lösung zur Behandlung ihrer gemischten Bau- und Gewerbeabfälle. Pro Jahr können in der Anlage 70.000 Tonnen dieser Stoffe verarbeitet werden.

Innovative Sieb- und Trenntechnik im Einsatz

Nach einer groben Vorsortierung gelangen die Bau- und Gewerbeabfallgemische über Förderbänder in die Anlage und werden mithilfe von Sieben und Trennaggregaten nach Größen und Dichten in verschiedene Fraktionen aufgetrennt. Dabei helfen Luftströme, die die leichten Materialien herauslösen. Zusätzlich unterstützen Nahinfrarot-Geräte (NIR-Trenner) die automatische Sortierung bei der Abscheidung von Materialströmen. Die Produkte – wie Folien, Hartkunststoffe, Pappe, Altholz, Eisen, Buntmetalle, Beton und Ziegel – stellen die Industrieunternehmen als Sekundärrohstoff zur Verfügung.

Eine nachhaltige und preisgünstige Lösung

Mit der Nutzung der modernen Anlage sind die Nehlsen-Kunden doppelt auf der sicheren Seite. Paul Hoffmeyer: „Neben der gesetzeskonformen Sortierung ihrer Gemische erhalten Kunden von uns die vom Gesetz geforderte textliche Bestätigung über die ordnungsgemäße Vorbehandlung ihrer Abfälle. Somit haben sie bei behördlichen Kontrollen einen Nachweis über die Erfüllung der aktuellen gesetzlichen Auflagen.“

Commercial and industrial companies have been delivering to a new address since the beginning of 2019: the Bremen site has become a hub for innovative waste treatment with the sorting plant for commercial waste.

With the construction of a modern sorting plant for commercial waste and the founding of Bremer Recycling Kontor GmbH & Co. KG Nehlsen is now optimally prepared for the new, updated legislation. A total of €7.5 million were invested in the new construction designed as a pretreatment plant and the accompanying infrastructure measures. The plant corresponds to the requirements of the updated 2017 version of the German Commercial Waste Ordinance (GewAbfV) and boasts a processing capacity of 100,000 tons per year.

Paul Hoffmeyer, Managing Director of Bremer Recycling Kontor GmbH & Co. KG: “The plant constellation we decided on is capable of sorting the conveyed materials at high speed. There are only very few comparable systems able to do so.”

One that can is the plant with an identical construction opened in 2020 in Sponholz, Mecklenburg-Western Pomerania. The sorting plant offers commercial and industrial companies in Mecklenburg-Western Pomerania and Brandenburg an environmentally sound and cost-effective solution for the treatment of their mixed construction and commercial waste. The plant can process up to 70,000 tons of these materials each year.

Nehlsen MV GmbH & Co. KG / info.mv@nehlsen.com //

Bremer Recycling Kontor GmbH & Co. KG / info@bremer-recycling-kontor.de

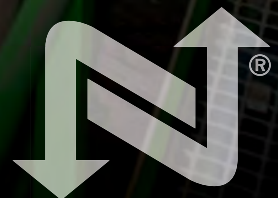
Innovative sieving and separating technology in use

Following initial rough sorting, the mixtures of construction and commercial waste are fed into the system via conveyor belts and separated into different fractions on the basis of size and density by means of sieves and separators. This process is facilitated by air jets, which remove light materials, and near-infrared (NIR) separators for automatic sorting when material streams are filtered. The industrial companies make the products – for example, films, rigid plastics, cardboard, old wood, iron, non-ferrous heavy metals, concrete and tiles – available as secondary raw materials.

A sustainable and cost-efficient solution

With this modern plant, Nehlsen customers are guaranteed two-fold safety. Paul Hoffmeyer: “In addition to sorting of their mixtures in accordance with the applicable legislation, we also provide customers with the legally required written confirmation of the proper pretreatment of their waste. This allows them to prove their compliance with the current legal requirements in the case of official inspections.”

Vorbehandlungsanlage für gemischte Gewerbeabfälle und gemischte Baustellenabfälle (§ 6 Absatz 1 und Absatz 3 der GewAbfV) // Pretreatment plant for mixed commercial waste and mixed construction waste (Section 6 Para. 1 and Para. 3 of the GewAbfV)



Kälte macht's möglich: Kunststoffe und Metalle recyceln // *The cold makes it possible: recycling plastics and metals*

Sinnvolle Behandlungswege für HDPE-Kunststoff- und Metalleballagen in eigener Behandlungsanlage // *Practical treatment approaches for HDPE plastic and metal packaging in own treatment plant*



Seit Jahrzehnten ist Nehlsen ein zertifiziertes Entsorgungsunternehmen für gefährliche Abfälle. Pro Jahr werden etwa 200.000 Tonnen in eigenen Anlagen in Bremen übernommen und mit geschultem Personal sowie den erforderlichen Genehmigungen fachgerecht behandelt. Ein Großteil der gefährlichen Abfälle wird verwertet. Darunter auch eine Vielzahl von Metall- und Kunststoffballagen mit gefährlichen Anhaftungen..

200.000 Tonnen Abfälle pro Jahr mit gefährlichen Eigenschaften

Nehlsen bietet hierfür diverse Entsorgungswege und -lösungen an: Je nach Verunreinigung können chemische und physikalische Verfahren genutzt werden, um Schadstoffe aus dem Abfall zu behandeln. Die daraus gewonnenen Produkte werden dann in verschiedene Stoffkreisläufe zurückgeführt. Nicht mehr verwertbare Stoffe werden thermisch behandelt. „Unser Ziel ist es, Sekundärrohstoffe zurückzugewinnen“, sagt Ralf Duesmann, Fachbereichsleiter Vertrieb überregional und Ausland. Am Standort Bremen betreibt Nehlsen die Chemisch-physikalische Abfallbehandlungsanlage, eine Brennstoffaufbereitungsanlage für gefährliche Abfälle, und die Cryogenanlage.

Recycling mit Cryogentrenntechnik (HDPE-Kunststoff- und Metallballagen mit gefährlichen Anhaftungen), dafür ist Nehlsen seit vielen Jahren im In- und Ausland bekannt. „Mit der von uns eingesetzten Kältentrenntechnik verarbeiten wir HDPE-Kunststoff- und Metallgebilde zu Sekundärrohstoffen und betreiben Recycling für die verarbeitende Industrie“, erklärt Ralf Duesmann weiter. Reinheitsgrade von bis zu 95 Prozent machen die wiedergewonnenen Materialien, die unter den Produktnamen CryoTall® (Metalle) und CryoPlast® (KF, ÖD, IB) (Kunststoffmahlgut) in den Handel gelangen, zu einem begehrten Rohstoff.

Bis zu 15.000 Tonnen im Jahr kann die Cryogenanlage verarbeiten. Die Abfälle dafür kommen aus ganz Deutschland, insbesondere von Unternehmen mit verschiedenen nationalen Rücknahmesystemen. Aber auch ausländische Partner schätzen diese Verwertungstechnik und setzen damit auf die 5-stufige Abfallhierarchie als EU-Maßstab. Nehlsen importiert über genehmigte Notifizierungen auch Abfälle aus Europa.

Nehlsen has already been a certified disposal company for hazardous waste for decades, with around 200,000 tons per year being dealt with in our plants in Bremen and handled professionally by trained personnel and with the required authorisations. A large share of the hazardous waste is recycled, including many metal and plastic packagings with hazardous contamination.

200,000 tons of waste per year with hazardous characteristics

Nehlsen offers a wide range of disposal approaches and solutions for this: depending on the contamination, chemical and physical processes can be employed to treat the hazardous materials in the waste. The recovered products can then be returned to different material cycles. Materials which can no longer be recycled are thermally treated. “Our aim is to recover secondary raw materials,” said Ralf Duesmann, Division Director National and International Markets. At its site in Bremen, Nehlsen operates the chemical-physical waste treatment plant, a fuel treatment plant for hazardous waste and the cryogenic plant.

Nehlsen has been renowned, both at home and abroad, for the recycling (of HDPE plastic and metal packaging with hazardous contamination) using cryogenic technology for many years now. “With our innovative cryogenic separation plant, we perform recycling for the processing industry by turning HDPE plastic and metal packaging into secondary raw materials,” explained Ralf Duesmann. Degrees of purity of up to 95 per cent make these reclaimed secondary raw materials, marketed under the names CryoTall® (metals) and CryoPlast® (KF, ÖD, IB) (milled plastics), highly sought after.

The cryogenic plant can process up to 15,000 tons per year, with the waste coming from all over Germany, especially from companies with different national collection systems. Our partners abroad also value this recycling technology and, in doing so, rely on the 5-level waste hierarchy as an EU benchmark. Nehlsen also imports waste from other European countries

Aus GFK-Abfall wird Ersatzbrennstoff // From GRP waste to RDF

Verwertung von glasfaserverstärkten Kunststoffabfällen zu hochwertigen Ersatzbrennstoffen // *Recycling of glass fibre-reinforced plastic (GRP) waste to produce high-quality refuse-derived fuels (RDF)*



Unser Mehrwert auf einen Blick //
Our added value at a glance

- > 100 % Verwertungsgarantie, keine Reste //
100% recycling guarantee, zero waste
- > Nachhaltiges, einzigartiges Verwertungssystem //
Sustainable, unique recycling system
- > Beitrag zum Klimaschutz //
Contribution to climate protection
- > Starke Sammellogistik // Reliable collection logistics
- > Leistungsstark in Deutschland und in ganz Europa //
High-performance services in Germany and across Europe



Die neocomp GmbH ist für die fachgerechte Entsorgung von glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK). Allgemein gilt GFK als ein Material mit vielen Vorteilen, das in zahlreichen Branchen Verwendung findet.

„Nachteilig aber sind die begrenzten Wiederverwertungsmöglichkeiten. Hier setzt unser neuartiges, umweltschonendes Verwertungssystem an. Als zertifiziertes Recyclingunternehmen bieten wir unsere Leistungen in Deutschland und den europäischen Nachbarländern an“, sagt Hans-Dieter Wilcken, Geschäftsführer der neocomp GmbH. Zusammen mit seinen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sorgt er dafür, dass GFK-Abfälle (Faserverbundabfälle) zusammen mit anderen geeigneten Abfällen zu einem mittelkalorischen Ersatzstoff (Brenn- und Rohstoff) verarbeitet werden. Dieser Ersatzstoff kann zum Beispiel bei der Zementherstellung verwendet werden. Ausgediente Rotorblätter der Windkraftindustrie, GFK-Produktionsrückstände aus der Automobil-, Freizeit- und Elektroindustrie oder der Marine und Luftfahrt werden durch neocomp fachgerecht entsorgt und anschließend zu hochwertigen Ersatzbrennstoffen (EBS) verarbeitet.

Für die Umwelt planen – neue Verwertungsprozesse nutzen

Die Deponierung von GFK-Abfällen und ausgedienten Rotorblättern ist seit 2005 mit Inkrafttreten der Technischen Anleitung für Siedlungsabfälle (TASi) verboten. „Eine Windkraftanlage hat eine durchschnittliche Lebensdauer von 20 Jahren. Dann haben die aus GFK gefertigten Rotorblätter in der Regel das Ende ihres Lebenszyklus erreicht und müssen entsorgt werden. Aufgrund thermischer sowie mechanischer Belastungen liegt dieser Zeitpunkt aber oft vor der durchschnittlichen Lebensdauer“, erklärt Hans-Dieter Wilcken.

Zero waste

Mit der Erfahrung aus drei Jahrzehnten Recycling- und Abfallwirtschaft sieht sich neocomp als Teil der Kreislaufwirtschaft. Als professioneller Verwerter bietet neocomp eine hundertprozentige Verwertungsgarantie (zero waste). Der hergestellte Ersatzstoff wird direkt ins Werk geliefert. Dieser Verwertungsprozess stellt eine ökonomisch wie ökologisch sinnvolle Alternative zu fossilen Brennstoffen dar.

Vom Transport bis zur Verwertung

Hersteller und Abfallerzeuger aus Industrie und Gewerbe können von neocomp ein umfangreiches Dienstleistungspaket erwarten – vom Transport bis zur Verwertung. „Bei Bedarf übernehmen wir große Objekte, wie ausgediente Rotorblätter, auch direkt am Standort beziehungsweise direkt an der Baustelle“, so Wilcken. Die Aufbereitungsanlage in Bremen hat eine genehmigte Kapazität von 80.000 Tonnen im Jahr.

neocomp GmbH / info@neocomp.eu

neocomp GmbH specialises in the professional disposal of GRP. GRP is generally regarded as a material offering numerous advantages and is employed in many different industries.

“One disadvantage, however, are the limited recycling possibilities. This is where our innovative, environmentally friendly recycling system comes into play. As a certified recycling company, we offer our services throughout Germany and the neighbouring European countries,” said Hans-Dieter Wilcken, Managing Director of neocomp GmbH. Together with his employees, he ensures that GRP waste (fibre composite waste) is processed with other suitable waste to produce a medium-calorific RDF (fuel and raw material). This RDF can be used in the production of cement, for example. Worn-out rotor blades from the wind energy industry and GRP production waste from the automotive, leisure and electrical industries or originating from the shipping and aviation industries are professionally disposed of by neocomp and converted into high-quality RDF.

Plan for the environment – utilise innovative recycling processes

The disposal of GRP waste products and worn-out rotor blades as landfill has been prohibited since 2005, when the Technical Guidelines for Municipal Waste (TASi) came into effect in Germany. “A wind turbine has an average service life of 20 years. The rotor blades made from GRP have usually reached the end of their useful service life by then and need to be disposed of. However, they often wear out much earlier due to their exposure to high thermal and mechanical loads,” explained Hans-Dieter Wilcken.

Zero waste

With the extensive experience gathered from three decades of recycling and waste management, neocomp views itself as part of the circular economy. As a professional recycler, neocomp offers a 100% recycling guarantee (zero waste). The RDF produced is delivered directly to the plant. This recycling process represents a practical alternative to fossil fuels from both an economic and ecological perspective.

From transport to recycling

Manufacturers and waste generators from trade and industry can benefit from neocomp’s comprehensive range of services – from transport to recycling. “If required, we even accept large objects, such as worn-out rotor blades, from right where they are located or directly at the construction site,” said Mr Wilcken. The processing plant in Bremen has an approved capacity of 80,000 tons a year.

Grünschnitt und Bioabfall reloaded // *Green waste and organic waste reloaded*

In der modernisierten Biokompostierungsanlage entsteht aus organischen Abfällen feinsten Kompost // *The modernised organic composting plant converts organic waste into premium compost*

Neue Lüftungstechnik, ein neuer Kran, die Sanierung der Halle sowie der Neubau einer Umschlaghalle – rund 3,2 Millionen Euro hat die Nehlsen-Tochter Kompostierung Nord GmbH (KNO) 2019 in die Biokompostierungsanlage am Fahrwiesendamm in Bremen investiert:

„Mit diesen Maßnahmen erhöhen wir die Verarbeitungskapazitäten der Anlage und verbessern auch deren Energieeffizienz“, erklärt dazu KNO-Geschäftsführerin Friederike Brinker. Künftig können in der modernen Anlage pro Jahr bis zu 55.000 Tonnen Grünabfall und etwa 24.000 Tonnen Bioabfall zu wertvollem Fertigkompost und Blumenerde umgewandelt sowie umgeschlagen werden.

Aus Gemüseresten und Co. wird natürlicher Dünger

Die Kompostierung der Bioabfälle geschieht mithilfe unzähliger Mikroorganismen. Zunächst werden die organischen Abfälle nach ihrer Anlieferung von Störstoffen befreit und in der geschlossenen Halle zu Mieten aufgestapelt, kontinuierlich belüftet und umgeschichtet. Für einen klimaschonenden Luftwechsel sorgt neuste Lüftungstechnik, mit der die Abluft ständig gereinigt wird und nur nach außen dringt, was sauber ist. Im Anschluss an den Rotteprozess in der Halle wird die Umwandlung zu Dünger und Humus dann im Freien vollendet.

Grünschnitt-Entsorgung für jeden Bedarf

Während die Abfuhr von Bioabfällen Sache der Kommunen und Städte ist, steht das Recycling von Grün- und Gartenabfällen durch die KNO auch Gewerbetreibenden und Privatpersonen zur Verfügung. Der Grünschnitt kann direkt am Fahrwiesendamm angeliefert werden. Je nach Bedarf stellt Nehlsen für größere Mengen Grünschnitt passende Behälter bereit und sorgt für den Transport zur Anlage, wo die Grünabfälle anschließend recycelt werden. Am Ende des gesamten Prozesses steht ein natürliches, nachhaltiges Produkt: ausgezeichnete „Bremer Kompost“!

New ventilation technology, a new crane, the renovation of the hall and the construction of a new handling hall – the Nehlsen subsidiary Kompostierung Nord GmbH (KNO) invested around €3.2 million in the organic composting plant at Fahrwiesendamm in Bremen in 2019.

“With these measures, we are increasing the plant’s processing capacity and improving its energy efficiency,” explained Friederike Brinker, Managing Director of KNO. In future, it will be possible to handle up to 55,000 tons of green waste and approximately 24,000 tons of organic waste per year, converting them into valuable ready-to-use compost and potting soil

Natural fertilisers from vegetable and other waste

Organic waste is turned into compost with the help of countless microorganisms. After delivery, the organic waste is first freed from contaminants and stacked in heaps in the closed hall; these heaps are continuously ventilated and the layers rearranged. State-of-the-art ventilation technology, which constantly filters the contaminated air and only allows clean air to leave the facility, ensures climate-friendly exchange of air. Following the rotting process in the hall, the conversion to fertiliser and humus is then completed outdoors.

Green waste disposal to suit all requirements

Whilst cities and municipalities are responsible for the disposal of organic household waste, commercial enterprises and private individuals are also welcome to dispose of green and garden waste via KNO. Green waste can be delivered directly to the Fahrwiesendamm site. Depending on the requirements, Nehlsen also provides suitable containers for larger quantities of green waste and takes care of the transportation to the plant where the green waste is subsequently recycled. The process culminates in a natural, sustainable product: prize-winning “Bremer Kompost”!



Jede Menge Leistung unter einem Dach // *Tons of services under one roof*

K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH // *K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH*

Die K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH überzeugt mit breit gefächerten Leistungen rund um Reparatur, Wartung und Fuhrparkmanagement. Direkt vor Ort – einfacher geht es nicht!

Gut erreichbar, an der A27 gelegen, befindet sich die Zentrale der K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH. Auf rund 3.400 Quadratmetern Grundfläche verfügt der Bremer Full-Service-Dienstleister an seinem Standort am Oken über moderne Hallen-, Büro- und Lagerflächen.

Das Equipment reicht von Lkw-Hebebühnen über einen Bremsenprüfstand bis hin zur modernsten Diagnosetechnik. Eine eigene Lackiererei, Werkstattgruben und eine Waschanlage für Lkw sind ebenfalls vorhanden. „Von Administration bis Zulassung, von Wartung bis Reparatur – jeder Fuhrpark benötigt einen speziellen und individuellen Service, den wir bei K-TEC bieten“, sagt Geschäftsführer Alexander Breyer. Mit seinem Team aus rund 40 Fachkräften sorgt er dafür, dass Aufträge sach-, fach- und termingerecht bearbeitet werden.

Das Rundum-sorglos-Paket für Lkw

„Bei uns gibt es sozusagen ein Rundum-sorglos-Paket für Lkw. Als markenunabhängige Werkstatt sind wir es gewohnt, Fahrzeuge und Aufbauten aller Fabrikate fachmännisch und zuverlässig zu reparieren und zu warten“, erklärt Alexander Breyer. Sowohl das umfassende Leistungsspektrum als auch die Möglichkeit, alle Leistungen mobil vor Ort in Anspruch nehmen zu können, zeichne die K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH aus.

K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH impresses with a wide range of services covering all aspects of repair, maintenance and fleet management. Right there on site – it doesn't get any easier than that!

K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH's headquarters are located by the A27 motorway, making them easy to reach. The Bremen-based full-service provider has modern hall, office and storage space covering a total area of 3,400 m2 at its Oken site.

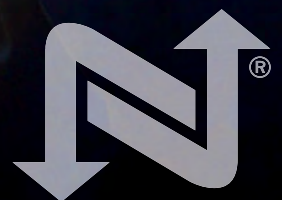
The equipment ranges from HGV lifts to a brake test stand right up to the latest diagnostics technology. The company even has its own paint shop, workshop pits and an HGV washing facility. "From administration to registration, from servicing to repairs – every fleet needs a special and individual service, which is what we offer here at K-TEC," said Managing Director Alexander Breyer. Together with his team of around 40 specialists, he ensures that jobs are processed properly, professionally and on time.

The all-inclusive stress-free package for HGVs

"We have what you could call an all-inclusive stress-free package for HGVs. As a brand-independent workshop, we are used to repairing and servicing vehicles and chassis of all makes professionally and reliably," explained Alexander Breyer. K-TEC FAUN Kraftfahrzeugtechnik GmbH is characterised by its comprehensive range of services as well as the possibility to make use of all services on site.



- › Großzügige Freiflächen mit Standplätzen für rund 40 Lkw // *Spacious open areas with parking spaces for around 40 HGVs*
- › Komplett ausgestattete Prüfstraße // *Fully equipped test line*
- › Stahlbauabteilung mit Kantbank, Schlagschere und zwei stationären 1-Tonnen-Kränen // *Steel construction department with press brake, gate shears and two stationary 1-ton cranes*
- › Lackierhalle mit Farbmischanlage für Lkw, Pkw, Container sowie Kleinteile // *Paint shop with paint mixing system for HGVs, cars, containers and small parts*
- › Ölwechselhalle mit Grube und Ölkabinett für alle gängigen Öle // *Oil-changing hall with pit and oil cabinet for all standard oils*
- › Waschanlage mit Heißwasser-Hochdruck-Reinigung // *Washing facility with hot water high-pressure cleaning system*
- › Klimageservice für Pkw und Lkw // *Air-conditioning service for cars and HGVs*



Ein zuverlässiger Partner // *A reliable partner*

Wie eine dauerhaft erfolgreiche Partnerschaft aussehen kann, zeigt die beispielhafte Zusammenarbeit von Nehlsen und dem Landkreis Osterholz // *The exemplary cooperation between Nehlsen and the district of Osterholz is a prime example of the shape a long-lasting and successful partnership can take*



Nicht selten werden PPP-Modelle als reine Finanzierungsmodelle verstanden. Dabei geht es um mehr: Partner setzen ihre unterschiedlichen Stärken und eigene Ressourcen zum gegenseitigen Nutzen ein.

Seit Gründung der gemeinsamen Tochtergesellschaft Abfall-Service Osterholz GmbH (ASO) 1999 haben der Landkreis Osterholz und Nehlsen eine Vielzahl von Aktivitäten gestartet und umgesetzt, in denen die unterschiedlichen Stärken beider Partner zum Tragen kommen.

Einbindung in das Nehlsen-Stoffstrommanagement

„Das von Nehlsen eingebrachte Know-how im Bereich Stoffstrommanagement bietet gerade für die im Wettbewerb stehenden Gewerbebetriebe regional einen strategischen Vorteil“, sagt Lutz Siewek, Prokurist der Nehlsen AG. Auch der Verkauf von Sekundärrohstoffen und den separierten Fraktionen erfolgt im Zusammenwirken und führte zu einer wesentlichen Verbesserung der Ertragslage.

Effizienzkennzahlen und Einkaufsvorteile

Mit dem Gesellschafter Nehlsen hat die ASO zudem Zugriff auf Effizienzkennzahlen in den Bereichen Abfalllogistik und Abfallbehandlung und kann so das tägliche Handeln auf Grundlage belastbarer Daten und Fakten optimieren. Der Erfahrungsaustausch bezüglich der Leistungs- und Kostendaten hatte ebenfalls direkte Ergebniseffekte. Zudem profitiert die ASO von Einkaufsvorteilen der Nehlsen-Gruppe durch Einbindung in Rahmenverträge.

Was bringt die Zukunft?

Der Landkreis und Nehlsen blicken auf eine sehr erfolgreiche Zusammenarbeit der privaten und kommunalen Anteilseigner zurück, sodass man mit Blick auf die strategische und wirtschaftliche Ausrichtung schon heute von einem Erreichen der gemeinsam vereinbarten Ziele sprechen kann. Während Nehlsen die ASO weiterhin bei den Geschäften auf dem freien Markt unterstützen wird, definiert der Landkreis Osterholz den nötigen Servicegrad und garantiert die politische Unterstützung in allen unternehmerischen Vorhaben. Davon profitieren auch die Bürgerinnen und Bürger des Landkreises: Die Gebühren konnten wiederholt gesenkt und die Leistung der dezentralen Wertstoffhöfe verbessert werden.

It is not uncommon for PPP models to be viewed as pure financing models, but there is much more to it than that: partners employ their different strengths and own resources for their benefit of all involved.

Since the founding of the joint subsidiary Abfall-Service Osterholz GmbH (ASO) in 1999, the district of Osterholz and Nehlsen have launched and implemented a whole range of activities in which the strengths of both partners come to bear.

Integration in Nehlsen's material flow management

“The expertise imparted by Nehlsen in the field of material flow management offers a strategic advantage in the region for the competing commercial businesses in particular,” said Lutz Siewek, Authorised Representative of Nehlsen AG. The sale of secondary raw materials and the separated fractions is also handled jointly, which has led to considerable improvements in our financial results.

Efficiency indicators and procurement advantages

Having Nehlsen as a shareholder additionally gives ASO access to efficiency indicators in the fields of waste logistics and waste treatment, allowing it to optimise its daily operations on the basis of robust data and facts. This exchange of experiences regarding performance and cost data has also had direct, positive effects on earnings. Furthermore, inclusion in framework agreements also allows ASO to benefit from the procurement advantages enjoyed by the Nehlsen Group.

What does the future hold in store?

The district and Nehlsen can look back on a very successful cooperation between the private and municipal shareholders, with the result that it is already possible to say that the stated goals of the partnership have been achieved from a strategic and economic perspective. Whilst Nehlsen will continue to offer ASO support with business on the open market, the district of Osterholz will define the necessary degree of service and guarantee political support for all business undertakings. The citizens of the district also benefit from this: fees have been reduced yet again and the performance of the four decentralised civic amenity sites improved.

KEINE BERATUNG IST AUCH KEINE LÖSUNG!

Optimierung der aktuellen Entsorgungssituation sowie der Entsorgungskosten, behördliche Abstimmungen, das Erstellen von Abfallbilanzen und Nachhaltigkeitsberatung zählen zu unserem Service. Gerne erstellen wir für Sie eine kostenlose Potenzialanalyse, um Ihnen alle Ihre Optionen aufzuzeigen.

NO ADVICE IS NOT A SOLUTION EITHER!

The services we offer include the optimisation of the current waste disposal situation and costs, coordination with the authorities, the compilation of waste balances and expert advice on sustainability issues. We will be happy to compile a potential analysis detailing all of your options free of charge.

Nehlsen Consulting GmbH & Co. KG
info.consulting@nehlsen.com

nehlsen.com/consulting

